



SUPERIOR PRODUCTS  
FRANCE

# RUST GRIP®

## LA FICHE TECHNIQUE

### DESCRIPTION

RUST GRIP® est une peinture polyuréthane mono composante aux particules d'aluminium dont le durcissement se fait par réaction avec l'humidité atmosphérique. RUST GRIP® est prêt à l'emploi. Après durcissement RUST GRIP® procure une protection de qualité supérieure dont l'adhérence, la flexibilité, la résistance à l'abrasion et à l'impact, sont de niveau exceptionnel. Cette peinture est résistante aux intempéries, aux rayons UV et à la plupart des solvants chimiques corrosifs.

RUST GRIP® a été développé et breveté pour l'encapsulation de rouille, d'amiante, et des peintures au plomb ou au zinc. A l'origine, conçu pour les surfaces métalliques, RUST GRIP® a également une excellente adhérence sur le bois, le béton et beaucoup d'autres matériaux. Sa capacité unique d'accrochage est réalisée par le mécanisme de durcissement du polymère de base. La peinture pénètre dans les micropores du substrat et le processus de durcissement et d'ancrage commence ensuite.

Le polymère se met littéralement à gonfler et développe un réseau étroitement resserré dans les pores. RUST GRIP® convient comme substitut pour les peintures de base riches en zinc, sans qu'une préparation coûteuse (comme le sablage) soit nécessaire. RUST GRIP® est hautement recommandé comme couche primaire pour SUPER THERM®.

RUST GRIP® peut être utilisé seul, sans couche de finition. Une couche de RUST GRIP® peut servir comme couche de base, comme couche intermédiaire ou couche de finition.

### APPLICATIONS TYPIQUES

Appliqué surtout pour prévenir la rouille ou pour recouvrir hermétiquement des anciennes couches de peinture riches en plomb ou en zinc, entre autres de:

- pipelines
- ponts de navires
- silos et réservoirs de stockage, toitures
- constructions





SUPERIOR PRODUCTS  
FRANCE

# RUST GRIP®

## LA FICHE TECHNIQUE

S'utilise aussi comme peinture fortifiante et hydrofuge, par exemple sur:

- le béton (par exemple des sols)
- le métal
- le bois
- les plaques d'amiante

### INSTRUCTIONS D'APPLICATION

#### Conditions générales

RUST GRIP® est un liquide inflammable. Tenir loin d'une flamme ou du feu et de toute autre source de combustion. Utiliser des outils/appareils sans risque de formation d'étincelles (comme des lampes). Dans des espaces confinés, prévoir une bonne ventilation pendant la phase d'application et de séchage. Dans le cas d'un local à mauvaise ventilation, utiliser un masque respiratoire à cartouches filtrantes. Il faut absolument porter des gants et des vêtements de protection car le produit est extrêmement difficile à enlever de la peau. Il faut absolument se protéger les yeux par des lunettes de protection adéquates. Si le produit entre en contact avec les yeux, rincer immédiatement à grande eau et consulter un médecin pour le suivi médical.

#### Préparation de la surface

Toute impureté, poussière, sel, toute substance grasseuse, huile, cire, goudron ou tout film de graisse existant doivent être éliminés du support en appliquant les méthodes de décapage recommandées. Des peintures, des écailles de rouille et tous débris doivent être éliminés par un léger sablage, écaillage au marteau à aiguilles ou par un grattage/brossage manuel ou mécanique.

Un peu de rouille de surface favorise une adhérence parfaite. Nettoyer à l'eau sous haute pression (240 bar) en utilisant un détergent ; en cas de la possible présence de sels, ajouter CHLOR-RID® pour les neutraliser. Nettoyer et sécher le support en utilisant de l'acétone.

LES SURFACES DOIVENT ÊTRE PARFAITEMENT SECHES.

#### Méthode d'application

IMPORTANT : Avant toute application bien remuer lentement la peinture (sans tourbillonner) jusqu'à ce que toutes les particules d'aluminium soient réparties d'une façon homogène. Les particules



SUPERIOR PRODUCTS  
FRANCE

# RUST GRIP®

## LA FICHE TECHNIQUE

d'aluminium de la peinture tombent au fond du conteneur : il faut donc malaxer à basse vitesse jusqu'à obtenir une couleur gris argenté.

RUST GRIP® peut s'appliquer à la brosse, au rouleau ou au pistolet. Ouverture de la buse : 0,38 mm (0,015 inch). Il faut étaler la peinture en une couche régulière, homogène, en respectant l'épaisseur préconisée. L'application d'une couche trop épaisse peut causer la formation de bulles à la surface par dégagement de substances gazeuses pendant la réaction de durcissement.

Appliquer RUST GRIP® lentement selon le système d'application en 2 couches croisées (appliquer la deuxième couche avant que la première ne soit complètement sèche). Maintenir constamment, suffisamment de peinture sur la brosse ou le rouleau. En cas de revêtement étanche sur des surfaces rouillées ou des peintures au plomb, il est recommandé d'utiliser la brosse et d'appliquer la 1ère couche lentement en croisant les coups de pinceau. Appliquer la 2ème couche de façon identique quand la 1ère est encore légèrement collante au toucher. En procédant de cette manière, le produit pénètre bien le support, et suffisamment de peinture protège la surface. Une chaleur importante et un taux d'humidité élevé favorisent le processus de durcissement et diminuent l'intervalle entre la pose de 2 couches. Jeter brosses et rouleaux après usage.

Dans le cas d'application au pistolet, nettoyer le matériel au solvant après toute interruption ou à la fin du travail. Solvant pour nettoyage ou dilution : MEK ou acétone. Un restant de RUST GRIP® peut être utilisé ultérieurement à condition que le pot soit fermé hermétiquement, si ce n'est pas le cas, le produit durcira dans le pot.

Durée d'utilisation : 4 heures à une température de 21°C et une humidité de 60%.

### **Observation**

Une couche de finition avec une peinture autre que RUST GRIP peut être appliquée dans un intervalle de 2 à 4 heures après l'application de RUST GRIP. Au-delà de cet intervalle, il faut un léger ponçage avant l'application de la couche de finition. SUPER THERM® au contraire peut être appliqué parfaitement après séchage complet de RUST GRIP®.



SUPERIOR PRODUCTS  
FRANCE

# RUST GRIP®

## LA FICHE TECHNIQUE

### Épaisseur de couche recommandée

Métal & bois:

- 200 microns film humide donnent 100 microns film sec - 140 gr/m<sup>2</sup>
- Pouvoir couvrant : 4,9 m<sup>2</sup>/litre = 225 gr/m<sup>2</sup> humide

Béton:

- 250 microns film humide donnent 125 microns film sec - 200 gr/m<sup>2</sup>
- Pouvoir couvrant : 4 m<sup>2</sup>/litre = 275 gr/m<sup>2</sup> humide

Encapsulation définitive (par ex. des ponts):

- 400 microns film humide donnent 200 microns film sec - 280 gr/m<sup>2</sup>
- Pouvoir couvrant : 2,45 m<sup>2</sup>/litre = 450 gr/m<sup>2</sup> humide

### Caractéristiques

- Couleur : gris argenté
- Matière solide : 62,2% en poids / 51,37% en volume
- Exempt de plomb, zinc et de chrome : oui
- A base de solvant : oui
- Agglutinant : polyuréthane aromatique
- Durcissement : par réaction avec l'humidité atmosphérique
- Temps de séchage : à une température de 21°C, 1 à 2 heures sec au toucher et recouvrable
- Durcissement complet : 21 à 30 jours
- Densité : 1,100 kg/litre
- VOC (Composants Organiques Volatiles) : 414 gr/litre
- Viscosité : 59 KU/320 centipoise
- Résistance à l'impact : 200+ psi frontalement / 160 psi dorsalement

## IMPORTANT

Traiter les pots vides selon les règlements municipaux. Ne pas avaler. Éviter tout contact avec les yeux. En cas de contact avec les yeux, rincer immédiatement à grande eau et consulter un médecin. Éviter un contact prolongé avec la peau et ne pas respirer la peinture vaporisée. Pour enlever le produit, laver la peau à l'eau et au savon et sécher. CONSERVER HORS DE LA PORTEE DES ENFANTS



SUPERIOR PRODUCTS  
FRANCE

# RUST GRIP®

## LA FICHE TECHNIQUE

### EMBALLAGE STANDARD

Seau de métal de 18,925 litres. Durée de conservation : 3 ans dans l'emballage original (si fermé hermétiquement), à une température supérieure à 5°C et inférieure à 35 °C.

### AVANTAGES

Economique, une couche de RUST GRIP® peut remplacer trois couches d'une autre peinture de surface. Sans nécessité de sablage préalable, par conséquent moins de coût de préparation. Prêt à l'emploi et facile à appliquer à la brosse, au rouleau ou au pistolet. RUST GRIP® prévient et encapsule la rouille et agit comme revêtement étanche sur la rouille existante. Ne contient pas de composants toxiques comme le plomb ou le zinc. Résistance extraordinaire à l'abrasion et à l'usure. Résistance aux intempéries et aux rayons UV. Durabilité minimum : 10 ans.

### DESAVANTAGES

RUST GRIP® est uniquement en couleur gris argenté. Ne pas l'appliquer sur un substrat humide. Il est déconseillé d'appliquer RUST GRIP® en cas de concentrations élevées d'ammoniaque. Ne pas utiliser en contact direct avec la préparation des aliments. En cas d'une submersion permanente, ne jamais appliquer une seule couche de RUST GRIP®. (Appliquer ENAMO GRIP® comme couche de finition.)

#### Différence entre Rust Grip et des peintures de surface

RUST GRIP® contient un solvant pénétrant qui amène la peinture profondément dans les pores du substrat où se réalise le processus de durcissement et d'ancrage.

En conséquence, plus qu'une peinture couvrante, RUST GRIP® fait intégralement partie du substrat.

### TESTS

RUST GRIP® a été approuvé par les tests suivants:

#### 1. ASTM (American Society for Testing and Materials)

- B117: Essai de corrosion au brouillard salin, évaluation de 450 heures
- C411: Résistance à la chaleur, 96 heures à une température de 147°C





SUPERIOR PRODUCTS  
FRANCE

# RUST GRIP®

## LA FICHE TECHNIQUE

- D522: Flexibilité, réussit l'essai au mandrin conique de 3 mm
- D1308: Pendant 24 heures, immersion dans une mélange d'eau distillée et 12 substances chimiques
- D1475: Taux de VOC (Composants Organiques Volatiles)
- D1653: Perméabilité à la vapeur d'eau
- D2370: Viscosité et allongement
- D2486: Résistance à l'abrasion
- D2794: Résistance à l'impact
- D3272, D3274: Résistance à la moisissure
- D3359: Adhérence et capacité de pénétrer 18 couches de peinture au plomb, excellent, 5A
- D4060: Résistance à l'abrasion, essai Taber : 18 milligrammes de perte de masse par 1000 cycles en utilisant une charge de 1000 grammes. (Perte standard de 100 à 150 milligrammes par 1000 cycles.)
- D4541: Adhésion, une moyenne de 1.467 psi (100 bar)
- D6904: Résistance à la pluie battante
- D7088: Résistance à la pression hydrostatique
- E84: Test de combustion superficielle: propagation des flammes «0», dégagement des fumées «5»
- E108-00: Test de propagation des flammes pour des toitures en pente: «A», pas inflammable
- E1795: Certifié pour l'encapsulation de substances qui ont une influence néfaste sur l'environnement

### 2. Test par Louisiana Department of Transportation:

- ASTM G85: Essai au brouillard salin pendant 1500 heures

### 3. Test par Department of Transportation of Tennessee, Oklahoma, et Georgia

- A approuvé RUST GRIP® pour l'encapsulation de glissières de sécurité galvanisées

### 4. University of Kentucky

- A approuvé RUST GRIP® pour encapsuler des structures en acier des ponts



SUPERIOR PRODUCTS  
FRANCE

# RUST GRIP®

## LA FICHE TECHNIQUE

### 5. V-tech lab

- Pouvoir d'encapsulation et test de résistance à l'usure en faisant 20.000 rotations sur le châssis d'une fenêtre repeinte

### 6. China Center for Technical Testing

- GB/T 1771-91 - Essai au brouillard salin (2000 heures)
- GB/T 1866-88 - Test de vieillissement (2000 heures)
- GB/T 10834-88 - Résistance à l'eau salée (1000 heures)
- GB/T 5219-85 - Test d'arrachement : 4.07MPa
- GB/T 1733-93 - Immersion en eau bouillante (8 heures)

Eagle Specialized Coatings And Protected Environments  
18523 Fraser Hwy, Surrey, BC, CANADA V3S 8E7

Tel: (604) 576 - 2212  
Fax: (604) 576 - 7773